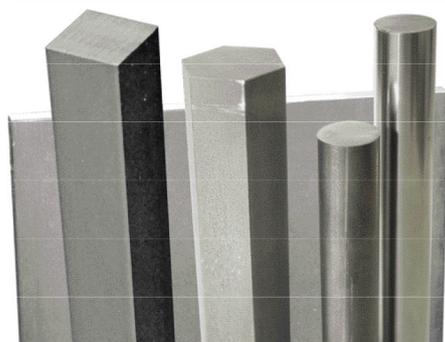


(ex denominazione A60-2) - NF EN 10027-1 - DIN St 60-2



Impieghi industriali

Pezzi di meccanica generale debolmente sollecitati utilizzati a temperatura ambiente.

Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	S	P	N	Cu	Fe
Mini	-	-	-	-	-	-	-	Base
Maxi	0,45	1,70	0,60	0,055	0,055	0,014	0,55	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	210 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,28
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	11 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	45
Magnetico	

Descrizione

Acciaio da costruzione al carbonio che si può saldare, per uso generale, a temperatura ambiente.

Questo acciaio viene consegnato pronto per l'uso con un carico di rottura minima di 27 joule a temperatura ambiente, e una resistenza meccanica di 36 kf/mm².

Attitudine al trattamento termico molto negativa.

Attitudine alla saldatura

Bacchetta WRLA1 Ø 1,6. Codice Lugand: 43 05 100.

Caratteristiche meccaniche

Materiale	Sezione	Tolleranza	Dimensioni	Caratteristiche
E335 (stirato a freddo)		h 10 h 11 h 11 h 11	Ø 10-120 mm Sezioni 8-100 mm 20 x 5 a 200 x 30 mm Sezioni 10-55 mm	Rm : 900-750 N/mm ² Rp 0,2 : 750-600 N/mm ² A% : > 8%
E335 (stirato a freddo) E 335		h 7	Ø 6-80 mm	Rm : 750-600 N/mm ² Rp 0,2 : 600-460 N/mm ² A% : > 8%

Sezioni disponibili in mm (lunghezza standard 3000/3300 mm)

Vedi pagina precedente.

Stato di fornitura

	TOLLERANZE		
	h 10	Stirato h11 e rettificato h7	h 11
Lunghezza	0,02%	+0,02% con 10 mm minimo	+0,02% con 10 mm minimo
flessione massima	1 mm/m	1 mm/m	1 mm/m
sagome	1/2 tolleranza su rotondità	1/2 tolleranza su rotondità	1/2 tolleranza su piano
distorsione			4°/m

sezioni	dimensioni	rugosità
rotondo	rettificato d ≤ 25 mm d > 25 mm	Ra ≤ 1,6 Ra ≤ 1,6 Ra ≤ 3,2
quadrato o piatto	sui lati e ≤ 25 mm e > 25 mm	Ra ≤ 5 Ra ≤ 8

(ex denominazione A60-2) NF EN 10060 - DIN St 60-2

Sezioni disponibili in mm (lunghezza standard 3000/3300 mm)

	6	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	24	25	28
	30	32	35	36	40	42	45	50	60	65	70	75	80	