

## Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	S	P	Fe
Mini	0,65	0,60	0,10	-	-	Base
Maxi	0,73	0,90	0,35	0,025	0,025	Base

## Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	210 000 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente di Poisson V	0,28
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	12,1 x 10 <sup>-6</sup>
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	45
Magnetico	

## Punti di trasformazione

- Ac1 : 730 °C, - Ac3 : 795 °C.

## Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento e guidato.

## Caratteristiche generali del prodotto

Le lamiera blu sono ottenute da acciai al carbonio di qualità; sono quindi idonee ad un trattamento termico di bonifica da parte dell'utilizzatore se necessario.

Una lavorazione di finitura per lavorazione a freddo conferisce a questi prodotti valori di resistenza meccanica compresi tra 650 e 850 Mpa ottimali per un'applicazione immediata, a seconda dello spessore della lamiera.

La colorazione blu della superficie che ha dato loro il nome è ottenuta da un trattamento in bagni di sale a 400°C.

Al termine del ciclo di produzione, questi prodotti sono parzialmente protetti in superficie dall'ossidazione grazie a un film d'olio.

Tuttavia, questi trattamenti non garantiscono l'assenza di zone di ossidazione sulla superficie delle lamiera (ruggine) che è sempre possibile sugli acciai al carbonio, ma senza conseguenze sulla conformità del prodotto in termini di qualità metallurgica e sul suo impiego.

## Stato di consegna

Condizioni superficiali CR: Spessori ≤ 4,5 mm; laminato a freddo incrudito; Ra min 0,5 µm.

Condizioni superficiali LC: Spessori > 4,5 mm; laminato a caldo decappato incrudito; Ra 6 µm.

Durezza: LAF ≤ 4,5 mm spessori (240-270 HB),  
LAC > 4,5 mm spessori (190-225 HB).

Tolleranze sulla larghezza in mm, spessori ≤ 8mm:  
l 250/260mm : -1,75;+2,5 — l 500/530mm : -2,50;+3,00

Tolleranze sulla lunghezza in mm: L1500mm +0;+10

LA 1744 LAF (≤ 4 mm) - LA 1744 LAC (> 4,5 mm) - Lunghezza 1500 mm

Spes. mm	Largh.	Codice Lugand	Peso kg
0,3	260	48 30 003	0,96
0,4	260	48 30 006	1,28
0,5	260	48 30 009	1,60
0,6	260	48 30 012	1,92
0,7	260	48 30 015	2,24
0,8	260	48 30 018	2,56
0,9	260	48 30 019	2,88
1	260	48 30 021	3,20
1,2	260	48 30 024	3,84
1,5	260	48 30 027	4,80
2	260	48 30 030	6,40
2,5	260	48 30 033	8,00
3	260	48 30 036	9,59

Spes. mm	Largh.	Codice Lugand	Peso kg
3,5	260	48 30 039	11,19
4	260	48 30 042	12,79
4,5	260	48 30 045	14,39
5	260	48 30 048	15,99
5,5	260	48 30 051	17,59
6	260	48 30 054	19,19
6,5	260	48 30 057	20,79
7	260	48 30 060	22,39
8	260	48 30 063	25,58
9	260	48 30 066	28,78
10	260	48 30 069	31,98
12	250	48 30 072	36,90
15	250	48 30 075	46,13

Spes. mm	Largh.	Codice Lugand	Peso kg
1	510	48 30 078	6,27
1,5	510	48 30 081	9,41
2	510	48 30 084	12,55
2,5	510	48 30 087	15,68
3	530	48 30 090	19,56
3,5	530	48 30 093	22,82
4	530	48 30 096	26,08
5	530	48 30 099	32,60
6	500	48 30 102	36,90
8	500	48 30 105	49,20
10	500	48 30 108	61,50
12	500	48 30 111	73,80
15	500	48 30 114	92,25

## Attitudini

Le lamiera "blu" vengono utilizzate per realizzare calibri, camme, strumenti di misura, contropiastre per stampi, spessori, piccoli utensili e, in generale, tutte le parti con resistenza all'usura media.

Allo stato trattato possono essere utilizzati per realizzare molle o utensili da taglio.

## Planarità in mm

LONGITUDINALE		TRASVERSALE	
SPESSORE	VALORE MASS.	LARGHEZZA	VALORE MASS.
e ≤ 1,5 mm	10 mm	260	1,2 mm
1,5 < e ≤ 5,5 mm	7 mm	500/530	1,2 mm
e ≤ 5,5 mm	5 mm		

## Tolleranze sullo spessore in mm

Spessori	Tolleranze	Spessori	Tolleranze
0,3	+/- 0,03	2,5 < e ≤ 4	+/- 0,09
0,4 < e ≤ 0,6	+/- 0,04	4 < e ≤ 5,5	+/- 0,11
0,6 < e ≤ 1	+/- 0,05	5,5 < e ≤ 8	+/- 0,23
1 < e ≤ 1,5	+/- 0,06	8 < e ≤ 15	+/- 0,40
1,5 < e ≤ 2,5	+/- 0,07		

## Trattamento termico

Tempra: - preriscaldamento a 680 °C,  
- riscaldamento a 875 °C,  
- tempra agitata in acqua o in olio caldo o in un bagno di sali.

Rinvenimento: A partire da 120 °C secondo le caratteristiche meccaniche e la durezza desiderata.

## Curva di rinvenimento

Campioni trattati su provette con uno spessore di 25 mm.

