

Impieghi industriali

- Piastre e strutture per stampi metallici.
- Supporti e basi di costruzione meccanica.
- Pezzi di meccanica generale debolmente sollecitati.



ATTENZIONE: In caso di impiego del materiale allo stato di fornitura, questo acciaio non è consigliato per la realizzazione di parti figura per i pezzi che esigono una resistenza meccanica > 500 N/mm² (Rm).

- Nessuna garanzia di pulizia di inclusione.
- Non utilizzare mai per i circuiti di fluidi.

Composizione chimica in % secondo la norma ISO 4957

| | C | Mn | Si | S | P | Fe |
|------|------|------|------|-------|-------|------|
| Mini | 0,42 | 0,60 | 0,15 | - | - | Base |
| Maxi | 0,50 | 0,80 | 0,40 | 0,030 | 0,030 | Base |

Consegna
≤ 200
HB

Proprietà fisiche a 20 °C

| | |
|---|---------------------------|
| Densità | 7,85 |
| Modulo d'elasticità E | 210 000 N/mm ² |
| Coefficiente di Poisson V | 0,28 |
| Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C | 12,1 x 10 ⁻⁶ |
| Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k) | 45 |
| Magnetico | |

Punti di trasformazione

Ac1 : 730 °C, Ac3 : 795 °C.

Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento e guidato.

Ricotto

750 °C. Raffreddamento lento.

Stato di fornitura

Grezzo di laminazione o di fucinatura addolcita.
Durezza di fornitura ≤ 200 HB.
Controllo US secondo EN 10228-3 Classe 3 //SEP 1921.D .d.3.

Identificazione: grezzo.

Attitudine all'uso

Acciaio al carbonio non legato utilizzato nelle utensilerie e nella meccanica generale.

Generalmente utilizzato allo stato non trattato.

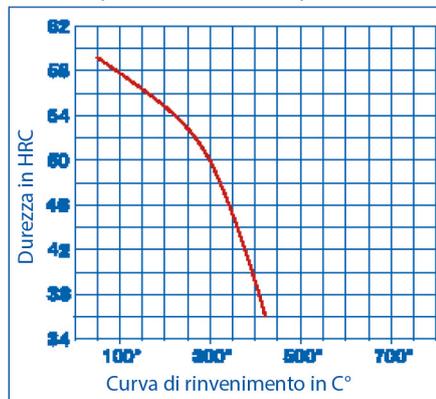
Trattamento termico

- Tempra: - preriscaldamento a 680 °C,
- riscaldamento a 850 °C,
- tempra agitata in acqua o in olio caldo, o in un bagno di sali.

Rinvenimento: A partire da 120 °C in base alle caratteristiche meccaniche e alla durezza ricercata.

Curva di rinvenimento

Campioni trattati su provette con uno spessore di 25 mm.



Attitudine alla saldatura

Adatto alla saldatura TIG e al laser.
Bacchetta WRLA1 Ø 1,6. Codice Lugand: 43 05 100.

Sezioni disponibili in mm

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| ● | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 |
| | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 |
| | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 280 | 310 | 330 | | | |
| ■ | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 |
| | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 150 | 160 | | | | | | | |
| ■ | 20x90 | 20x100 | 20x140 | 30x20 | 30x100 | 30x120 | 30x140 | 30x150 | 30x80 | 30x90 | 35x25 | 35x80 | 35x100 | 35x120 |
| | 40x20 | 40x30 | 40x80 | 40x100 | 40x120 | 40x140 | 40x150 | 50x20 | 50x25 | 50x30 | 50x40 | 50x70 | 50x80 | 50x100 |
| | 50x120 | 50x140 | 50x150 | 60x20 | 60x25 | 60x30 | 60x40 | 60x50 | 60x80 | 60x100 | 60x110 | 60x120 | 60x140 | 60x150 |
| | 70x20 | 70x25 | 70x30 | 70x60 | 70x100 | 80x20 | 80x25 | 80x100 | 80x120 | 80x140 | 90x25 | 90x30 | 90x40 | 90x50 |
| | 90x60 | 90x70 | 90x110 | 90x120 | 100x120 | 100x150 | 105x85 | 110x20 | 110x25 | 110x70 | 120x25 | 120x70 | 125x85 | 130x25 |
| | 130x30 | 130x50 | 130x60 | 130x80 | 130x100 | 135x85 | 140x25 | 140x100 | 150x20 | 150x70 | 155x85 | 160x25 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

Sezioni disponibili delle lamiere in mm (larghezza massima: 2000 mm)

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----|
| ■ | 11 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 |
| | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 150 | 155 | 160 | 170 |
| *Forgiato | 180 | 190 | 200 | 205 | 210 | 220 | 235 | 250 | 260 | 280 | 290 | 305* | 325* | 340* | 350* | |