

Impieghi industriali

Plastica (settore).
Elementi di stampi metallici.
Meccanica generale.
Guide, piatti.
Utensili e portautensili.

Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	S	P	Fe
Mini	-	-	0,60	-	-	0,60	-	-	-	Base
Maxi	0,32	0,80	1,10	1,35	1,00	0,80	0,14	0,003	0,010	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	210 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 200 °C	13,5 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	34
Conducibilità termica a 200 °C in W (m*k)	32
Conducibilità termica a 400 °C in W (m*k)	29
Conducibilità termica a 600 °C in W (m*k)	21
Magnetico	

Stato di fornitura

Temperato rinvenuto ad una durezza media di 415 HB (45 HRC).

Valori tipo delle caratteristiche meccaniche allo stato di fornitura:

- Resistenza meccanica Rm: 1340-1190 MPa.
- Limite elastico Rp 0,2: 1100-990 MPa.

Trattamento termico

Acciaio consegnato allo stato bonificato pronto per l'uso.

Attitudine all'uso

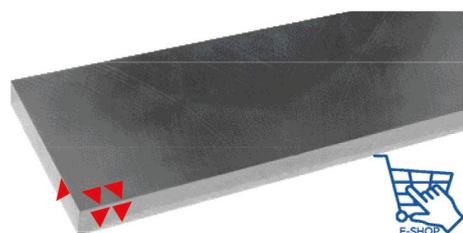
Buona stabilità dimensionale / poco deformabile
Saldabile.
Adatto per fotoincisione.
Adatto per la lucidatura per un gradi di finitura di 6 micron.
Adatto per nitrurazione.
Adatto per rivestimenti PVD.



LA 400 - Piatti di precisione

2 lati e 2 facce fresate, 2 estremità (teste) di taglio - Lunghezza 1005 mm

400F4



Spessore: 0, +0,25 mm, Ra 3,2 - Larghezza : 0, +0,4 mm, Ra 3,2
Lunghezza 1005 mm : 0, +25 mm, Ra 25
▼ : Segato, Ra 25 - ▼▼ : Fresato, Ra 3,2

Spes- sore	Largh.	Codice Lugand	Peso kg
10,4	60,3	45 35 315	4,92
15,4	50,3	45 35 470	6,07
20,4	40,3	45 35 550	6,44
25,4	25,4	45 35 625	5,06
	50,3	45 35 640	10,02

Spes- sore	Largh.	Codice Lugand	Peso kg
40,4	50,3	45 35 775	15,93
50,4	50,3	45 35 830	19,91