



Impieghi industriali

Industria delle materie plastiche.

Stampi e componenti di stampi che richiedono un'elevata resistenza alla corrosione (PVC, cosmetici, alimenti).

Industrie chimiche.

Industrie mediche.

AUBERT&DUVAL


Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Fe
Valori medi forniti nella scheda tecnica del fornitore	0,06	0,95	0,30	16,00	4,00	1,00	0,015	0,020	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,7
Modulo d'elasticità E	211 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 100 °C	10,1 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 300 °C	10,7 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 500 °C	11,5 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	19
Resistività elettrica in m-ohms/cm ² /cm	
a 20 °C	70
Magnetico	

Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento.

Ricotto

680 °C seguita da un raffreddamento lento.

Stato di fornitura

Acciaio consegnato allo stato bonificato pronto per l'uso:

- Durezza di 280-320 HB.

Tattamento di riferimento:

Tempra in olio: 1100 °C ; rinvenimento: 580 °C.

- Rm: 1000 N/mm².

- Rp0,2: 750 N/mm².

- A% (5d): 18.

- Resilienza KCU: 100 J/cm².

Trattamento termico

Tempra

- Preriscaldamento a 680 °C.

- Messo in soluzione 1020 °C.

- Tempra in olio, o con gas.

Rinvenimento a 400 °C

- Rm : 1200 N/mm².

- Rp0,2 : 950 N/mm².

- A% (5d) : 16.

- Resilienza KCU : 100 J/cm².

Rinvenimento a 580 °C

- Rm : 1000 N/mm².

- Rp0,2 : 750 N/mm².

- A% (5d) : 18.

- Resilienza KCU : 120 J/cm².

Attitudine all'uso

Acciaio inossidabile martensitico.

Buona resistenza agli acidi organici e ad alcuni acidi minerali nonché agli ambienti inquinati da cloruri.

Buona resistenza meccanica ed all'ossidazione a caldo.



Sezioni disponibili in mm