

MARVAL 18 - Acciaio maraging indurimento per precipitazione termica

EN X2NiCoMo18-8-5 (Ex AFNOR E Z2 NKD18) - W.Nr 1.6359

Elaborazione modalità rifusione tramite elettrodo fusibile

Impieghi industriali

Settore utensili.

Stampi e componenti per stampi che richiedono elevate sollecitazioni meccaniche.

Industrie meccaniche.

Industrie settore militare.

AUBERT&DUVAL**Composizione chimica in %**

	C	Mn	Si	Ni	Co	Mo	Ti	Al	S	P	Fe
Mini				17,00	7,00	4,50	0,30				
Maxi	0,03	0,10	0,10	19,00	8,50	5,50	0,50	0,02	0,01	0,01	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	8,00
Modulo d'elasticità E	186 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 100 °C	13,3 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 300 °C	10,8 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 500 °C	11,7 x 10 ⁻⁶

Fucinatura

1250 °C - 800 °C.

Stato di fornitura

Acciaio allo stato trattato in soluzione a 300 HB.

Questo acciaio deve recepire un trattamento termico di invecchiamento termico per ottenere le sue caratteristiche di impiego.

Identificazione: dorato

Attitudine all'uso

Acciaio maraging indurimento per precipitazione termica

Elevato livello di elaborazione

Eccellente lucidabilità ottica dopo trattamento termico di invecchiamento.

Trattamento termico

Messo in soluzione: - Rm : 1070 N/mm²,
 - Rp 0,2 % : 870 N/mm²,
 - A (5xd) : 14 %,
 - Durezza : 302 HB.

Invecchiamento 4 ore a 180°C:
 - Rm : 1850 N/mm²,
 - Rp 0,2 % : 1780 N/mm²,
 - A (5xd) : 9 %,
 - Resilienza KV : 40 J.

Deformazione di 0,5/° dei pezzi dopo il trattamento.

Attitudine alla saldatura

Ottima attitudine alla saldatura.

(La saldatura deve essere eseguita prima del trattamento termico di invecchiamento).

Consegna 300 HB	Nit. 750 HV	PVD	Lucidatura
--------------------	----------------	-----	------------

Sezioni disponibili in mm

	40	60	80	100
	100	200		
	200x150			