LA 4404 - Inox 316L - Acciaio inossidabile pronto per l'uso 50 51

EN X2CrNiMo 17.12.2 (Ex AFNOR Z2CND17.12.02)- W.Nr 1.4404

Impieghi industriali

Particolari meccanici soggetti a corrosione.
Particolari per costruzioni medicali, telai di macchine, accessori.
Particolari destinati all'industria alimentare.
Industria chimica.

Composizione chimica in % secondo la norma NF EN 10088-1

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	S	P	Fe
Mini	0,01	-	-	16,50	10,00	2,00	-	-	-	Base
Maxi	0,03	2,00	1,00	18,50	13,00	2,50	0,10	0,030	0,045	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	203 000 N/mm^2
Coefficient de poisson V	0,27
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 200 °C	16,8 x 10^{-6}
tra 20 °C et 400 °C	17,7 x 10^{-6}
tra 20 °C e 600 °C	18,5 x 10^{-6}
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	16
Amagnetico	

Fucinatura

1150 °C - 900 °C.

Stato di fornitura

Acciaio consegnato allo stato trattato pronto per l'uso.
Controlli corrosione inter-cristallina secondo ISO 3651-2 e ASTM A262E.
Identificazione: etichette su barre.

Attitudine all'uso

Acciaio inossidabile austenico utilizzato per applicazioni meccaniche generali soggette a corrosione.

- Buona capacità di deformazione a freddo.
- Buona resistenza alla corrosione umida in tutte le sue manifestazioni.
- Buona attitudine alla saldabilità.
- Buona attitudine alla lucidatura.

Finitura superficiale e tolleranze delle barre

Tondo ≤ 28 mm: tornito e lucidato.
Tondo ≥30; ≤ 35 mm: tornito e lucidato.
Tondo ≥ 40 mm: tornito e lucidato.
Fare riferimento alla tabella di corrispondenza nelle note tecniche in fondo al catalogo.

Trattamento termico

Hipertemprato a 1100 ° C.
Raffreddamento in acqua, gas o aria.

Valori standard alla consegna

Rm : 550 MPa,
Rp0,2 % : 190 MPa,
A % (5d) : 60,
Durezza : 215 HB.

Attitudine alla saldatura

Bacchetta WRLA18 - Codice Lugand: 43 05 175.

Consegna ≤ 215 HB | Lucidatura

Sezioni disponibili in mm

●	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	30	35	40	45
	50	60	70	80													