

## LA 3343 - Acciaio per lavorazione a freddo

EN HS 6.5.2 (AFNOR Z85WDCV 6.5.4.2) - W.Nr 1.3343 - AISI M2

### LA 3343 - Tondi di precisione

Ø rettificati (h8) estremità segate - Ricotto - Lunghezza 1000 mm

3343RD



Spessore: h8, Ra 1,6  
Lunghezza 1000 mm : 0, +5 mm  
▼ : Segato, Ra 25 - ▼▼▼ : Rettificato, Ra 1,6



Il prodotto non è adatto alla realizzazione di impronte / parti figura che devono ricevere lucidatura tipo ottica.

Ø	Codice Lugand	Peso kg
10	45 37 243	0,61
12	45 37 245	0,88

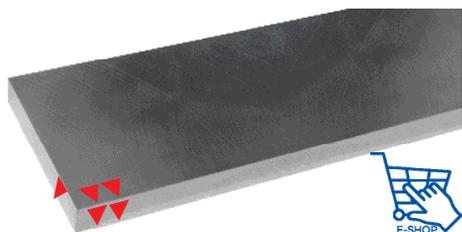
Ø	Codice Lugand	Peso kg
15	45 37 248	1,38
20	45 37 250	2,45

Ø	Codice Lugand	Peso kg
25	45 37 260	3,83
30	45 37 270	5,51

### LA 3343 - Piatti di precisione

2 lati e 2 facce fresate, 2 estremità (teste) di taglio - Lunghezza 500 mm

3343F4



Spessore: 0, +0,2 mm, Ra 1,6 - Larghezza : 0, +0,4 mm, Ra 3,2  
Lunghezza 500 mm : +0, +25 mm, Ra 25  
▼ : Segato, Ra 25 - ▼▼ : Fresato, Ra 3,2



Il prodotto non è adatto alla realizzazione di impronte / parti figura che devono ricevere lucidatura tipo ottica.



Spessore	Largh.	Codice Lugand	Peso kg
3,2	20,2	45 37 001	0,25
	30,2	45 37 095	0,38
	40,2	45 37 145	0,50
	50,2	45 37 195	0,63
4,2	20,2	45 37 005	0,33
	25,2	45 37 050	0,41
	30,2	45 37 100	0,49
	40,2	45 37 150	0,66
5,2	50,2	45 37 200	0,82
	20,2	45 37 010	0,41
	30,2	45 37 105	0,61
	40,2	45 37 155	0,82
	50,2	45 37 205	1,02

Spessore	Largh.	Codice Lugand	Peso kg
6,2	20,2	45 37 015	0,49
	40,2	45 37 160	0,97
	50,2	45 37 210	1,21
8,2	20,2	45 37 020	0,65
	40,2	45 37 165	1,29
	50,2	45 37 215	1,61
10,2	20,2	45 37 025	0,80
	25,2	45 37 070	1,00
	30,2	45 37 120	1,20
	40,2	45 37 170	1,60
	50,2	45 37 220	2,00
	80,2	45 37 340	3,20

Spessore	Largh.	Codice Lugand	Peso kg
12,2	25,2	45 37 075	1,20
	30,2	45 37 125	1,44
	40,2	45 37 175	1,91
15,2	20,2	45 37 035	1,20
	25,2	45 37 080	1,49
	30,2	45 37 130	1,79
20,2	50,2	45 37 230	2,98
	20,2	45 37 040	1,59
	40,2	45 37 185	3,17
	50,2	45 37 235	3,95
	60,2	45 37 380	4,75
30,2	80,4	45 37 385	6,34
	50,2	45 37 420	5,92
	60,2	45 37 425	7,10

## Approfitta del know-how della nostra struttura per il taglio e la lavorazione di tutte le tipologie di acciaio

- Taglio blocchi grezzi entro 24 ore.
- Blocchi fresati e rettificati secondo le vostre dimensioni.
- Adattamento alla larghezza di tutti i piatti di precisione standard disponibili nel catalogo.
- Superfinitura:  
una nuova serie di finiture superficiali ottenute con macchine di ultima generazione.