

EN HS 4.3.8 - W.Nr 1.3352  
Elaborazione Metallurgia delle polveri



### Impieghi industriali

Stampi plastica e componenti per stampi, gruppi estrazione.  
Utensile da taglio e sbavatura.  
Lama a taglio caldo.  
Coltelleria.



### Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Co	S	P	Fe
Mini	2,46	-	-	4,00	2,60	7,50	4,00	-	-	-	Base
Maxi	2,50	0,40	0,60	4,50	3,20	8,00	4,50	0,90	0,03	0,03	Base

### Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,70
Modulo d'elasticità E	250 000 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 400 °C	11,1 x 10 <sup>-6</sup>
tra 20 °C e 600 °C	11,7 x 10 <sup>-6</sup>
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	24
Conducibilità termica a 400 °C in W (m*k)	28
Magnetico	

### Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento.

### Ricotto

870 °C / 900 °C con raffreddamento lento a 700 °C.

### Stato di fornitura

Acciaio consegnato allo stato ricotto, durezza ≤ 300 HB.

### Identificazione:

Rosa brillante  Marcatura LAPM2053.

### Attitudine all'uso

- Eccellente resistenza all'usura.
- Buona resistenza all'abrasione.
- Buona attitudine alla lucidatura.
- Eccellente attitudine ai rivestimenti PVD.
- Saldatura sconsigliata.

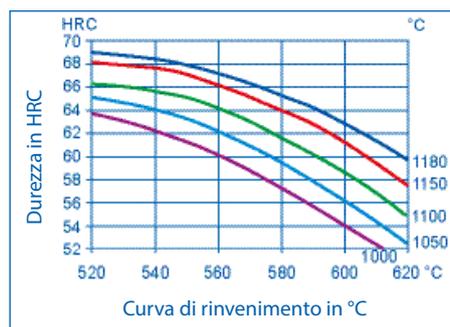
### Trattamento termico

Tempra: - preriscaldamento a 550 °C e 830 °C,  
- riscaldamento tra 1000 e 1180 °C, a seconda delle applicazioni richieste,  
- raffreddamento con gas.

Stima delle durezza in base alla temperatura di messa in soluzione	
Temperatura in °C	Durezza HRC
1000	61
1050	63
1100	64
1140	65
1180	66

Rinvenimento: 3 rinvenimenti successivi di 3 ore a temperatura.

Primo rinvenimento a 560°C.  
Secondo e terzo rinvenimento da 560°C a seconda della durezza desiderata.



Consegna  
≤ 300  
HB

Durezza  
massima  
66 HRC

Nit.  
1100 HV

PVD

Lucidatura

### Spessori disponibili

20 150