



## Impieghi industriali

Materie plastiche: stamperie e particolari per stamperie.  
Medico: accessorio.  
Estrusione.  
Posate e Coltelli.



## Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Co	N	S	P	Fe
Mini	1,10	-	-	17,50	1,90	0,70	-	-	-	-	-	Base
Maxi	1,25	0,50	0,50	19,50	2,20	1,00	0,10	0,10	0,15	0,030	0,030	Base

## Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,6
Modulo d'elasticità E	215 000 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 400 °C	12,2 x 10 <sup>-6</sup>
tra 20 °C e 600 °C	12,9 x 10 <sup>-6</sup>
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	15
Conducibilità termica a 400 °C in W (m*k)	19
Magnetico	

## Punti di trasformazione

- Ac1 : 815 °C, - Ac3 : 890 °C.

## Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento.

## Recuit

870 °C / 900 °C seguita da un raffreddamento lento a 700 °C.

## Stato di fornitura

Acciaio consegnato allo stato ricotto.

Durezza ≤ 280 HB.

## Identificazione:

Giallo brillante  Marcatura LAPM APZ10.

## Attitudine all'uso

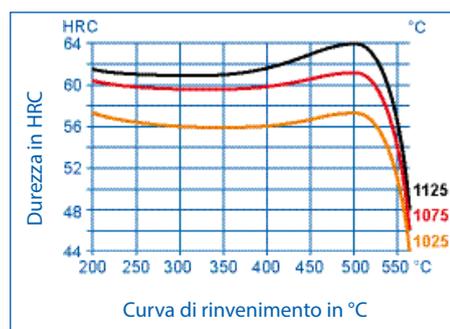
- Acciaio inossidabile martensitico prodotto da metallurgia delle polveri.
- Buona resistenza alla corrosione.
- Buona resistenza all'abrasione.
- Buona attitudine alla lucidatura.
- Buona attitudine per i rivestimenti PVD.

## Trattamento termico

Tempra : - preriscaldamento a 750 °C,  
- riscaldamento tra 1025 e 1125 °C in base alla durezza ricercata,  
- raffreddamento con gas.

Stima delle durezza in base alla temperatura di messa in soluzione	
Temperatura in °C	Durezza HRC
1025	57
1075	62
1125	64

Temprato: Tra 180 °C e 220 °C per una ottimale tenuta e resistenza alla corrosione.  
Tra 500 °C e 525 °C per applicazioni seguite da rivestimenti in PVD (primo rinvenimento 500 °C).



## Attitudine alla saldatura

Sconsigliato.

\*Lucidatura: Soggetto a parametri di esecuzione dei trattamenti termici coerenti con il risultato da ottenere.

## Sezioni disponibili in mm

	30	60	80	100
	403x250			

Consegna  
≤ 280  
HB

Durezza  
massima  
64 HRC

PVD

Lucidatura\*