# LA 5083 - Lega di alluminio

## EN AW-AIMg4, 5 Mn 0,7 - AFNOR 5083 (ancienne AG4,5MC)-DIN AIMg4,5 Mn - ASTM 5083



### Impieghi industriali

Lega di alluminio 5% di magnesio utilizzata nei settori dell'industria per la realizzazione di pezzi meccanici e di assemblaggi saldati:

- Elementi per telai o di strutture a forte tasso di lavorazione.
- Stampi e componenti per stampi a iniezione delle materie plastiche.
- Stampi per l'estrusione. Stampi per soffiaggio.
- Piastre di fondazione: sagome: pezzi meccanici lavorati debolmente sollecitati.

### Composizione chimico in %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Cr	Ti	Al
Mini		-	-	4,00	0,40	-	0,05	-	Base
Maxi	0,40	0,25	0,10	4,90	1,00	0,40	0,25	0,15	Base

# Proprietà fisiche a 20 °C

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Intervallo di fusione	570-640 °C			
Densità	2,66			
Modulo d'elasticità E	71 000 N/mm <sup>2</sup>			
Coefficiente di Poisson V	0,34			
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C				
tra 20 °C e 100 °C	23,8 x 10 <sup>-6</sup>			
Conducibilità termica in W (m*k)	117			
Resistenza elettrica in micro-Ohms*cm				
stato H111	5,9			
Amagnetico				

# Stato di fornitura

Lega consegnata allo stato colato pronta per l'uso:

Riportarsi alla tabella delle equivalenze metallurgiche di consegna delle leghe di alluminio a fine catalogo.

- Prodotti colati stabilizzati, spessori ≥ 40 mm.

Valori tipo delle caratteristiche meccaniche allo stato di fornitura:

	Valori tipici					
Spessori en mm	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	Α%	Durezza HB		
35 ≥ e ≤ 400	250	120	10	70		

### Attitudine all'uso

- Buona attitudine alla lavorazione; frammentazione del truciolo
- Buona resistenza alla corrosione atmosferica e marina.
- Buona attitudine ai trattamenti di anodizzazione standard.
- Cattiva attitudine ai trattamenti di anodizzazione dura.

### Attitudine alla lucidatura

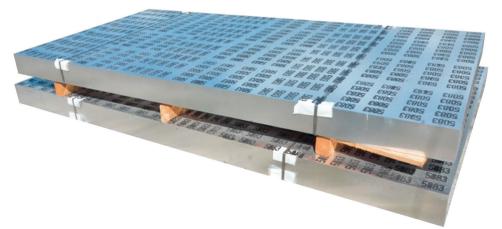
Idoneo alla lucidatura '15 micron'.

### Attitudine alla saldatura

- Idoneo alla saldatura TIG e MIG: Bacchetta WRLA10 Ø 1,6. Codice Lugand: 43 05 140.
- Idoneo alla saldatura a resistenza.
- Idoneo alla saldatura laser.

### Tolleranze in mm

Spessori	Tolleranze		
8 < e ≤ 10	± 0,50		
10 < e ≤ 15	± 0,60		
15 < e ≤ 20	± 0,70		
20 < e ≤ 30	± 0,75		
30 < e ≤ 35	± 0,85		





adesivo di identificazione





Spessori disponibili in mm (lamiere da 3000 x 1500 mm) spessore massimo 1060 mm su richiesta

