



Impieghi industriali

Lega di alluminio colata 5% di zinco e 1,5% di magnesio consegnata allo stato omogeneizzato e lavorato, utilizzata per la realizzazione di pezzi meccanici:

- Utensili e sagome di controllo.
- Piastre di fondazione.
- Telai e diversi pezzi meccanici.

Composizione chimica in %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Cr	Ti	Al
Mini	-	4,60	-	1,00	0,40	-	-	-	Base
Maxi	0,40	5,80	0,10	1,60	1,00	0,20	0,05	0,05	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Intervallo di fusione	610-650 °C
Densità	2,8
Modulo d'elasticità E	72 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,34
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	23,5 x 10 ⁻⁶
Conduttività termica in W (m*k)	121
Resistenza elettrica in micro-Ohms*cm	4,8
Amagnetico	

Stato di fornitura

Lega colata fornita come T79 in soluzione, sovra temprata, stabilizzata:

- Fresato due lati.
- Rugosità dopo la lavorazione Ra < 0,4.
- Tolleranza su spessore in mm (-0,1; +0,1).
- Tolleranza di planarità:
spessori ≤ 15 mm; 0,4 mm/m,
spessori > 15 mm; 0,25 mm/m.
- Consegnata con una pellicola adesiva di protezione in plastica sui due lati.
- Lamiere posate piatte, lato concavo verso l'alto.

Spessori en mm	Valori tipici			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Durezza HB
8 ≥ e ≤ 50	370	325	4	120

Attitudine all'uso

- Buona attitudine alla lavorazione.
- Eccellente stabilità dimensionale dopo la lavorazione.
- Resistenza alla corrosione atmosferica accettabile
- Buona attitudine ai trattamenti di anodizzazione standard.
- Buona attitudine ai trattamenti di anodizzazione duri.

Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura '15 micron'.

Attitudine alla saldatura

Sconsigliato.



adesivo di identificazione



Spessori disponibili in mm

8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

LA 7000C - Lega di alluminio

Stato di fornitura

Lega colata fornita come T79 in soluzione, sovra temprata, stabilizzata.

Spessori en mm	Valori tipici			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Durezza HB
50 ≥ e ≤ 403	370	325	4	120

Spessori disponibili in mm

60	70	80	90	100	127	152	162	182	203	225	255
----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----