Bronzo NC4

52 01

NC4 - DIN 17 665 - EN CuAl10Ni5Fe4 (ex denominazione UA10N) -AMS 4640 : C63000

Impieghi industriali

Pezzi di meccanica generale.
Cuscinetti.
Anelli di sfregamento.
Anello di rotolamento.
Viti. - Corpi di distributori.

Made in Europe

Lucidatura 6 µm

Composizione chimica in % secondo la norma EN 1653

	Al	Ni	Fe	Mn	Si	Zn	Sn	Pb	Cu
Mini	9,00	4,00	2,00	0,60	0,04	0,04	0,007	0,007	Base
Maxi	11,00	5,50	4,00	1,50	0,25	0,30	0,20	0,05	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Punto di fusione	1075 °C
Densità	7,6
Modulo d'elasticità E	125 000 N/mm^2
Coefficiente di Poisson V	0,32
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	16,0 x 10^{-6}
Conducibilità termica in W (m*k)	42
Resistenza elettrica in micro-Ohms*cm	22
Conducibilità elettrica	8 % IACS
Permeabilità magnetica	1,5

Stato di fornitura

Tondi: filettati, trattati, pelati.
Piatti: forgiati, trattati, lavorati.
Durezza HB < 180.
Identificazione: grigio profili rossi.

	Valori tipici			
Caratteristiche meccaniche	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Durezza HB10
Tondi e piatti	690	320	13	180

Attitudine all'uso

Lega di rame alluminio (cuproalluminio) filato o forgiato consegnato allo stato trattato con buone caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente e con una buona attitudine allo sfregamento.

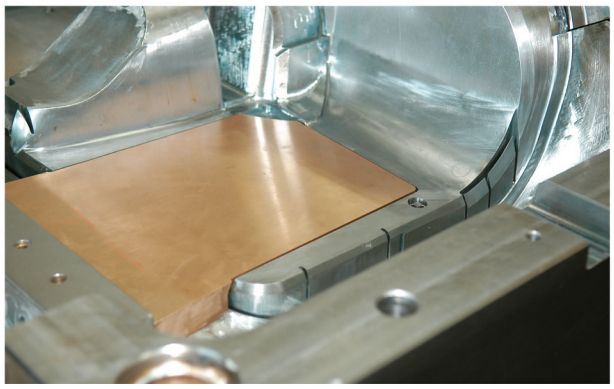
Proprietà meccaniche a 20°C	Buone
Proprietà meccaniche < 0°C	Buone
Proprietà meccaniche > 100°C	Cattive
Resistenza all'usura	Buona
Resistenza agli urti	Mediocre
Comportamento allo sfregamento lubrificato sotto forti cariche	Buona
Comportamento allo sfregamento lubrificato sotto deboli cariche	Mediocre
Resistenza alla corrosione atmosferica e marina	Molto buona

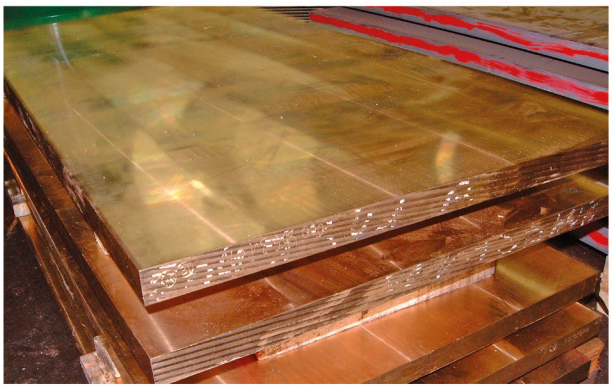
Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura '6 micron'.

Attitudine alla saldatura

Idoneo alla saldatura:
Bacchetta WRLA13 Ø 1,6. Codice Lugand: 43 05 155.





Forgiato

Sezioni disponibili in mm

●	16	20	25	30	36	41	45	50	60	70
	81									