



Impieghi industriali

Piastre e strutture per stampi metallici.
Supporti e basi di costruzione meccanica.
Pezzi di meccanica generale debolmente sollecitati.

ATTENZIONE: In caso di impiego del materiale allo stato di fornitura, questo acciaio non è consigliato per la realizzazione di parti figura per i pezzi che esigono una resistenza meccanica > 500 N/mm² (Rm).

- Nessuna garanzia di pulizia di inclusione.
- Non utilizzare mai per i circuiti di fluidi.

Composizione chimica in % secondo la norma ISO 4957

Consegna
≤ 200
HB

	C	Mn	Si	S	P	Fe
Mini	0,42	0,60	0,15	-	-	Base
Maxi	0,50	0,80	0,40	0,030	0,030	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	210 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,28
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	12,1 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	45
Magnetico	

Punti di trasformazione

Ac1 : 730 °C, Ac3 : 795 °C.

Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento e guidato.

Ricotto

750 °C. Raffreddamento lento.

Stato di fornitura

Grezzo di laminazione o di fucinatura addolcita.
Durezza di fornitura ≤ 200 HB.
Controllo US secondo EN 10228-3 Classe 3 //SEP 1921.D .d.3.

Identificazione: **grezzo**

Attitudini all'uso

Acciaio al carbonio non legato utilizzato nelle utensilerie e nella meccanica generale.
Generalmente utilizzato allo stato non trattato.

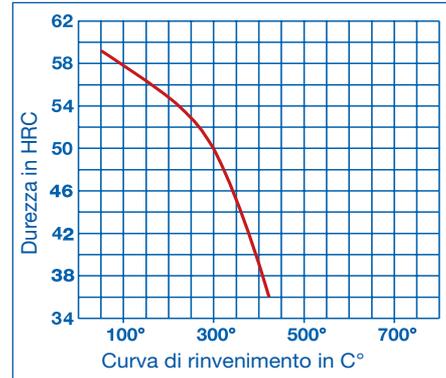
Trattamento termico

Tempra: - preriscaldamento a 680 °C,
- riscaldamento a 850 °C,
- tempra agitata in acqua o in olio caldo,
o in un bagno di sali.

Rinvenimento: A partire da 120 °C in base alle caratteristiche meccaniche e alla durezza ricercata.

Curva di rinvenimento

Campioni trattati su provette con uno spessore di 25 mm.



Attitudine alla saldatura

Adatto alla saldatura TIG e al laser.
Bacchetta WRLA1 Ø 1,6. Codice Lugand: 43 05 100.

Tondi rettificato C45+N tolleranza h7

Sezioni disponibili in mm (lunghezza standard 3000/3300 mm)

●	6	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	24	25	28
	30	32	35	40	45	50	60	65	70	75	80			

Sezioni disponibili in mm

●	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
	90	95	100	105	110	115	120	125	130	140	150	160	170	180
	190	200	210	220	230	240	250	260	280	310	330			
■	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
	90	100	110	120	130	150	160							
■	20x90	20x100	20x140	30x20	30x100	30x120	30x140	30x150	30x80	30x90	35x25	35x80	35x100	35x120
	40x20	40x30	40x80	40x100	40x120	40x140	40x150	50x20	50x25	50x30	50x40	50x70	50x80	50x100
	50x120	50x140	50x150	60x20	60x25	60x30	60x40	60x50	60x80	60x100	60x110	60x120	60x140	60x150
	70x20	70x25	70x30	70x60	70x100	80x20	80x25	80x100	80x120	80x140	90x25	90x30	90x40	90x50
	90x60	90x70	90x110	90x120	100x120	100x150	105x85	110x20	110x25	110x70	120x25	120x70	125x85	130x25
	130x30	130x50	130x60	130x80	130x100	135x85	140x25	140x100	150x20	150x70	155x85	160x25		

Sezioni disponibili delle lamiere in mm (larghezza massima: 2000 mm)

■	11	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	170
Forgiato	180	190	200	205	210	220	235	250	260	280	290	305	325*	340*	350*	