LA 2311 - Acciaio pretrattato 280-320 HB pronto per l'uso

EN 40CrMnMo 8-6+QT (Ex AFNOR 40CMD8+QT) - W.Nr 1.2311- AISI P20 - PT 110 kg/mm²

Impieghi industriali

Matrici ed elementi di stampi. Pezzi di meccanica generale debolmente sollecitati.

Al momento dell'ordine di blocchi di acciaio grezzi o lavorati, il cliente dovrà, in quanto professionista, controllare la durezza di cui necessita prima di qualsiasi impiego e prima della lavorazione del materiale, tenendo conto che la durezza non è un elemento sostanziale del capitolato di fornitura.

Composizione chimica in % secondo la norma ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Fe
Mini	0,35	1,40	0,20	1,80	0,15	-	-	Base
Maxi	0,45	1,60	0,35	2,00	0,25	0,030	0,030	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	210 000 N/mm²
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 100 °C	12,6 x 10^{-6}
tra 20 °C e 200 °C	13 x 10^{-6}
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	34
Magnetico	

Punti di trasformazione

Ac1 : 715 °C, Ac3 : 790 °C.

Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento e guidato.

Ricotto

750 °C.

Stato di fornitura

Acciaio consegnato allo stato trattato pronto per l'uso :

- Temprato rinvenuto e stabilizzato per una durezza di 280-320 HB.

Valori tipo delle caratteristiche meccaniche allo stato di fornitura:

- Resistenza meccanica Rm : 1100-950 MPa.
- Limite elastico Rp 0,2 : 850-680 MPa .
- Allungamento 5d : 13 %.

Controllo US secondo EN 10160 - E3 S3// SEP 1921- E/e.

Identificazione: Tondo: Blu .

Piatto: Croci blu XXX.

Trattamento termico

Sconsigliato; consultarci se necessario.

Attitudine all'uso

Acciaio per utensili debolmente legato con una lavorabilità migliorata, utilizzato nelle utensilerie e nella meccanica generale.

Attitudine alla fotoincisione

La tipologia LA2311 è idonea alla fotoincisione.

Questa operazione deve essere preceduta da un test su provetta. In caso di Vs. esigenza particolare, consultateci.

Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura tipo 'brillante 6 micron'.

Riferirsi alla tabella delle corrispondenze e delle note tecniche a fine catalogo.

Attitudine alla saldatura

Adatto alla saldatura TIG e al laser.

Bacchetta WRLA3 Ø 1,6. **Codice Lugand**: 43 05 110

Sezioni disponibili in mm

●	21	26	31	36	41	46	51	56	61	71	81	91	101	111
	121	131	141	151	161									
■	25	30	40	50	60	70								
▬	40x20	50x20	60x20	**70x20**	**80x20**	**90x20**	110x20	40x30	50x30	60x30	80x30	110x30	**120x30**	**130x30**
	50x40	60x40	70x40	80x40	**110x40**	**60x50**	**70x50**	**80x50**	**90x50**	**110x50**	**70x60**	**80x60**	**90x60**	**110x60**

Sezioni disponibili delle lamiere in mm (larghezza massima: 2000 mm)

▬	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
	160	170	175	180	190	205	210	225	235	250	260	280	305	325
	340	350	360	375	405	415	450	460	480					