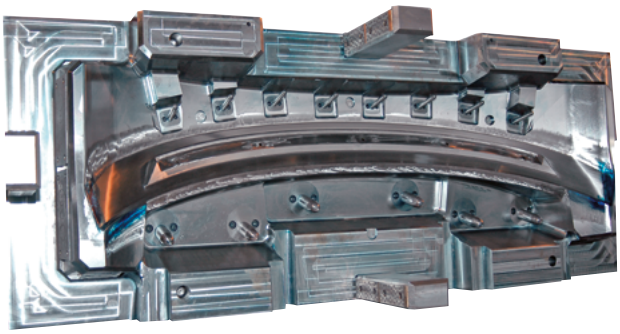
LA 2738 - Acciaio pretrattato 280-320 HB pronto per l'uso

EN 40CrMnNiMo 8-6-4+QT (Ex AFNOR 40CMND8.6.4+QT) W.Nr 1.2738 – AISI P20 +Ni



Impieghi industriali

Matrici ed elementi di stampi.
Parti meccaniche generiche.

USINAGE SUPERFINISH DISPONIBLE

Al momento dell'ordine di blocchi di acciaio grezzi o lavorati, il cliente dovrà, in quanto professionista, controllare la durezza di cui necessita prima di qualsiasi impiego e prima della lavorazione del materiale, tenendo conto che la durezza non è un elemento sostanziale del capitolato di fornitura.

Composizione chimica in % secondo la norma ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Fe
Mini	0,35	1,30	0,20	1,80	0,90	0,15	-	-	Base
Maxi	0,45	1,60	0,40	2,10	1,20	0,25	0,015	0,020	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	210 000 N/mm²
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 100 °C	11,1 x 10^{-6}
tra 20 °C e 200 °C	12,9 x 10^{-6}
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	32
Magnetico	

Punti di trasformazione

Ac1 : 705 °C, Ac3 : 795 °C.

Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento e guidato.

Ricotto

750 °C.

Stato di fornitura

Acciaio consegnato allo stato trattato pronto per l'uso :
- Temprato rinvenuto per una durezza di 280-330 HB.

Valori tipo delle caratteristiche meccaniche allo stato di fornitura:
- Resistenza meccanica Rm : 1000 - 850 MPa.
- Limite elastico Rp 0,2 : 850-700 MPa .
- Allungamento 5d : 17 %.

Controllo US secondo EN 10228-3 Classe 3.

Identificazione: croce blu XXX.

Trattamento termico

Acciaio consegnato pronto per l'uso; consultarci se necessario.

Attitudine all'uso

Acciaio per utensili debolmente legato utilizzato nelle attività di realizzazione di stampi per la trasformazione di materie plastiche non abrasive.
Debole resistenza alla corrosione.

Attitudine alla fotoincisione

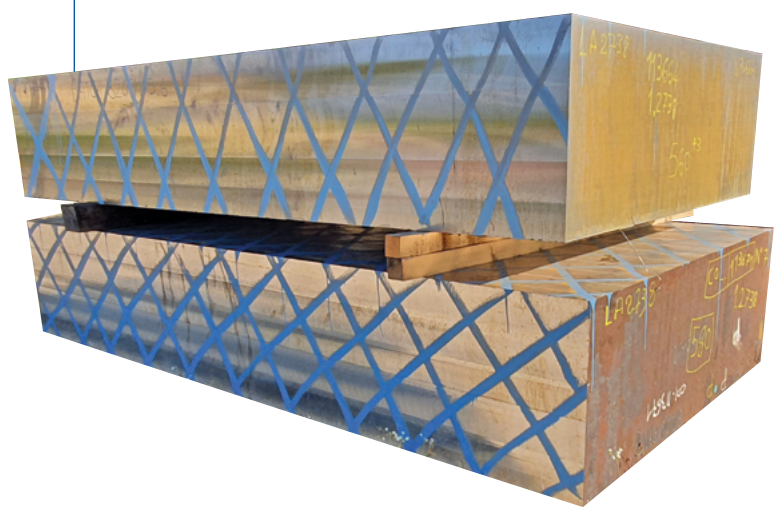
La tipologia LA2738 è idonea alla fotoincisione.
Questa operazione deve essere preceduta da un test su provetta. In caso di Vs. esigenza particolare, consultateci.

Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura tipo 'brillante 6 micron'.
Riferirsi alla tabella delle corrispondenze e delle note tecniche a fine catalogo.

Attitudine alla saldatura

Bacchetta WRLA3 Ø 1,6. **Codice Lugand**: 43 05 110



Consegna ≤ 330 HB | Nit. 750 HV | Lucidatura 6 µm

Sezioni disponibili in mm

●	180	200	230	250	260	280	300	330	360	380	410	430	460	480
	510	540	610	660	710	810								
▬	425	435	460	480	510	530	560	580	610	635	660	680	710	735
	750	780	810											