



Impieghi industriali

Industria del vetro.
Realizzazione stampi per compressione, soffiaggio.
Realizzazione per cilindri di laminazione.
Industria delle materie plastiche.
Stampi e inserti che richiedono una buona resistenza alla corrosione.

AUBERT & DUVAL


Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Fe
Valori medi forniti nella scheda tecnica del fornitore	0,18	0,40	0,25	16,50	1,80	0,002	0,015	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	211 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 100 °C	10,5 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 300 °C	11,2 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 500 °C	11,8 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	20
Conducibilità termica a 500 °C in W (m*k)	25
Magnetico	

Fucinatura

1100 °C - 900 °C seguita da un raffreddamento lento.

Ricotto

680 °C seguita da un raffreddamento lento, valore 250 HB.

Stato di fornitura

Acciaio consegnato allo stato bonificato:

- Durezza di 280-320 HB.

Trattamento di riferimento:

Tempra in olio: 1020 °C ; rinvenimento: 600 °C.

- Rm: 1000 N/mm².

- Rp0,2: 810 N/mm².

- A% (5d): 15.

Trattamento termico

Tempra

- Preriscaldamento a 680 °C.
- Messo in soluzione 1020 °C.
- Tempra in olio, o con gas.

Rinvenimento

- A partire da 200 °C in base alla durezza desiderata.

Le proprietà meccaniche a caldo per il livello di trattamento 1000 N/mm² sono le seguenti:

Temperatura in °C	Rm in N/mm ²	Rp 0,2 % in N/mm ²
20	1000	810
200	880	750
300	810	680
400	725	625
500	645	535

Attitudine all'uso

Acciaio inossidabile martensitico.

Buona resistenza agli acidi organici e ad alcuni acidi minerali nonché agli ambienti inquinati da cloruri.

Buona resistenza meccanica ed all'ossidazione a caldo.

Consegna
≤ 320
HB



PVD

Sezioni disponibili in mm

●	90	120	180	200	225	240	250	280	310
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

■	400 x 40	400 x 60
---	----------	----------