



Impieghi industriali

Matrici ed inserti di forgiatura.
 Stampi d'iniezione sotto pressione di leghe leggere.
 Stampi per trasformazione di materie plastiche.
 Utensili per filatura. Stampi per il vetro.

AUBERT & DUVAL



Made in Europe



Su richiesta



Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Ni	S	P	Fe
Mini	0,38	0,20	0,70	4,70	1,00	0,35	-	-	-	Base
Maxi	0,43	0,60	1,50	5,50	1,50	0,65	0,50	0,0015	0,015	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,8
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 200 °C	12,0 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 400 °C	12,6 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 600 °C	13,2 x 10 ⁻⁶

Punti di trasformazione

Ac1 : 840 °C, Ac3 : 900 °C.

Fucinatura

1150 °C - 1000 °C seguita da un raffreddamento lento e guidato.

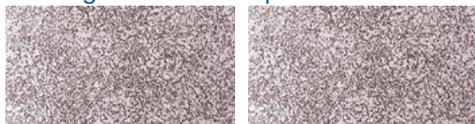
Ricotto

830 °C con successivo raffreddamento lento.

Stato di fornitura

Ricotto a circa 240 HB.

Omologato secondo il processo NADCA 207.2018.



Stato ricotto

Stato trattato

Controllo US secondo EN 10228-3 Classe 3

Identificazione: Viola, croci nere

XXX

Attitudine all'uso

In base al trattamento termico realizzato e alle caratteristiche meccaniche desiderate:

- Ottima tenacità.
- Buona resistenza all'ossidazione a caldo.
- Debole sensibilità agli shock termici.
- Grande resistenza all'usura.
- Altissima stabilità dimensionale.
- Grande attitudine alla lucidatura.
- Grande attitudine alla nitrurazione.
- Grande attitudine ai rivestimenti superficiali (rivestimento PVD).

Sezioni disponibili in mm

810x180 810x210 810x250

Trattamento termico

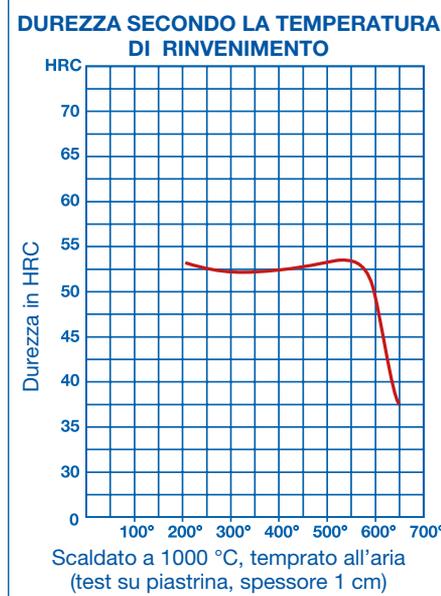
Tempra: - preriscaldamento a 750 °C,
 - riscaldamento a 1000 °C,
 - tempra all'aria o con gas (per i pezzi compatti, la tempra all'aria può essere sostituita dalla tempra in un bagno di sali a 280 °C, seguita da un raffreddamento all'aria).
 - Si consiglia di effettuare il riscaldamento in atmosfera inerte.

1° Rinvenimento: verso 550 °C.

2° Rinvenimento: tra 550 °C e 650 °C secondo la durezza desiderata.

Curva di rinvenimento

Campioni trattati su provette con uno spessore di 25 mm.



Attitudine alla saldatura

Bacchetta WRLA4 Ø 1,6. Codice Lugand 43 05 005.

Bacchetta WRLA8 Ø 1,6. Codice Lugand 43 05 130.

***Lucidatura:** Soggetto a parametri di esecuzione dei trattamenti termici coerenti con il risultato da ottenere.