EN: X36CrMoV5.2 ESR (Ex AFNOR EZ40CDV 5.2) mod - W.Nr: 1.2367 ESU mod Elaborazione modalità rifusione tramite elettrodo fusibile



Impieghi industriali

Stampi d'iniezione sotto pressione di leghe leggere. Matrici ed inserti di forgiatura. Stampi per la trasformazione di materie plastiche. Utensili per filatura. Stampi per il vetro.









Composizione chimica in %

	С	Mn	Si	Cr	Мо	V	S	Р	Fe
Mini	0,34	0,20	0,20	4,90	2,00	0,30	-	-	Base
Maxi	0,36	0,30	0,30	5,20	2,20	0,50	0,0010	0,006	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85						
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C							
tra 20 °C e 100 °C	11,0 x 10 ⁻⁶						
tra 20 °C e 300 °C	11,8 x 10 ⁻⁶						
tra 20 °C e 500 °C	12,8 x 10 ⁻⁶						

Punti di trasformazione

Ac1: 840 °C. Ac3: 910 °C.

Fucinatura

1100 °C - 1000 °C seguita da un raffreddamento lento e guidato.

Ricotto

830 °C con successivo raffreddamento lento.

Stato di fornitura

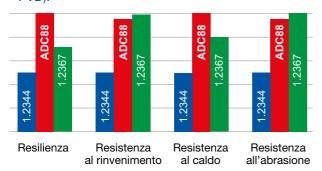
Ricotto < 235 HB.

Controllo US secondo EN 10228-3 Classe 3 Identificazione: Giallo, croce nera

Attitudine all'uso

In base al trattamento termico realizzato e alle caratteristiche meccaniche desiderate:

- Grandissima attitudine alla lucidatura.
- Buona resistenza all'ossidazione a caldo.
- Buona resistenza agli urti e alla fatica termica.
- Ottima tenacità.
- Grande resistenza all'usura.
- Buona attitudine alla lucidatura.
- Grande attitudine alla nitrurazione.
- Grande attitudine ai rivestimenti superficiali (rivestimento PVD).



Trattamento termico

Tempra: - preriscaldamento a 750 °C,

- riscaldamento a 1020 °C.
- tempra all'aria o con gas (per i pezzi compatti, la tempra all'aria può essere sostituita dalla tempra in un bagno di sali a 280 °C seguita da un raffreddamento all'aria).
- Si consiglia di effettuare il riscaldamento in atmosfera inerte.
- 1° Rinvenimento: 550 °C.
- 2° Rinvenimento: tra 550 °C e 650 °C secondo la durezza desiderata.

Curva di rinvenimento

Campioni trattati su provette con uno spessore di 25 mm.



Attitudine alla saldatura

Bacchetta WRLA4 Ø 1,6. Codice Lugand 43 05 005. Bacchetta WRLA8 Ø 1,6. Codice Lugand 43 05 130.















Sezioni disponibili in mm

