



Impieghi industriali

Pezzi meccanici d'usura.
Colonne di guida.
Alberi, assali, spolette.



Composizione chimica in %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	S	P	Fe
Mini	0,15	0,60	0,15	0,70	-	1,20	-	-	Base
Maxi	0,20	0,90	0,40	1,00	0,25	1,50	0,030	0,030	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Densità	7,85
Modulo d'elasticità E	210 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,3
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C	
tra 20 °C e 100 °C	11,0 x 10 ⁻⁶
tra 20 °C e 700 °C	14,2 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica a 20 °C in W (m*k)	32
Magnetico	

Punti di trasformazione

- Ac1 : 720 °C,
- Ac3 : 825 °C.

Fucinatura

1100 °C - 900 °C.

Ricotto

825 °C seguita da un raffreddamento lento e guidato.

Stato di fornitura

Acciaio consegnato allo stato ricotto ≤ 190 HB.
Controllo US secondo EN 10308-3 Classe 3.

Identificazione: verde scuro 

Caratteristiche meccaniche

In base alla temperatura di rinvenimento:

Rinvenimento 150 °C	Rinvenimento 575 °C
Rm : 1200 MPa	Rm : 800 MPa
Rp 0,2 : 1050 MPa	Rp 0,2 : 700 MPa
A % (5d) : 11 %	A % (5d) : 19 %
KCU : 90 J/cm ²	KCU : 150 J/cm ²

Attitudine all'uso

- In base al trattamento termico effettuato:
- Acciaio da cementazione debolmente legato, utilizzato nella meccanica generale.
- Buone proprietà meccaniche.
- Grande durezza superficiale su strato cementato ≥ 750HV.
- Debole resistenza alla corrosione.

Attitudine alla lucidatura

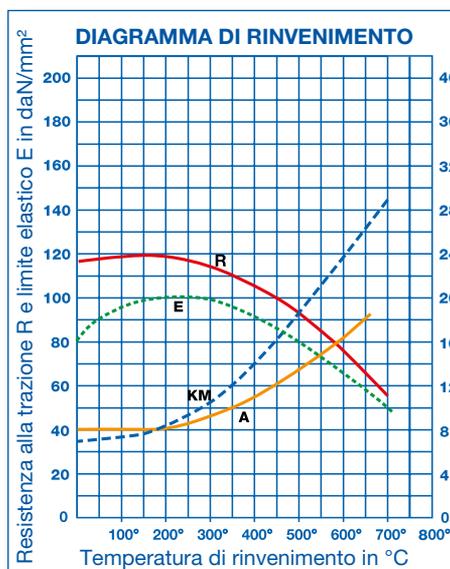
Idoneo alla lucidatura 'brillante 6 micron'.
Riferirsi alla tabella delle corrispondenze e delle note tecniche a fine catalogo.

Trattamento termico

- Cementazione: 900 °C.
- Tempra: - preriscaldamento a 680 °C,
- riscaldamento a 850 °C,
- tempra agitata in acqua o in olio caldo.
- Rinvenimento: A partire da 130 °C in base alla durezza e alle caratteristiche meccaniche desiderate.

Curva di rinvenimento

Campioni trattati su provette con uno spessore di 25 mm.



Attitudine alla saldatura

Adatto alla saldatura TIG e al laser.
Bacchetta WRLA3 Ø 1,6. Codice Lugand: 43 05 110

Consegna
≤ 190
HB

Cementazione
+ tempra
62 HRC

Lucidatura

6 µm



Sezioni disponibili in mm

	20	25	30	35	40	50	55	60	65
	70	80	85	90	100	110			