



Impieghi industriali

Lega di alluminio 99,5 % ad elevato grado di purezza:

- Pezzi per formatura a freddo.
- Elementi di telai o di strutture debolmente sollecitate.

Composizione chimica in %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Ti	Al
Mini		-	-	-	-	-	-	Base
Maxi	0,40	0,07	0,05	0,05	0,05	0,25	0,050	Base

Proprietà fisiche a 20 °C

Intervallo di fusione	650-660 °C
Densità	2,7
Modulo d'elasticità E	69 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,34
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	23,6 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica in W (m*k)	231
Conducibilità elettrica (%IACS)	65
Resistenza elettrica in micro-Ohms*cm stato H14	2,9
Amagnetico	

Stato di fornitura

Lega consegnata allo stato incrudito pronto per l'uso:

- H14 (½ incrudito).

Valori tipo delle caratteristiche meccaniche allo stato di fornitura:

- Resistenza meccanica Rm: < 140 MPa
- Limite elastico Rp 0,2 : > 65 MPa
- A % 5d : 10

Attitudini all'uso

- Cattiva attitudine alla lavorazione (sconsigliata)
- Buona attitudine alla deformazione a freddo.
- Buona resistenza alla corrosione atmosferica e alla corrosione in atmosfera marina.
- Eccellente attitudine ai trattamenti di anodizzazione standard.
- Buona attitudine ai trattamenti di anodizzazione per decorazione.
- Buona attitudine ai trattamenti di anodizzazione dura.

Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura 'brillante 6 micron'.

Attitudine alla saldatura

- Idoneo alla saldatura ossiacetilenica.
- Idoneo alla brasatura.
- Idoneo alla saldatura all'argon TIG e MIG
- Idoneo alla saldatura a resistenza
- Idoneo alla saldatura laser.

Venduto solo in lamiera completa

Sezioni disponibili in mm

2000 x 1000 x 1

2000 x 1000 x 2