

## Impieghi industriali

Lega di alluminio 5% di zinco e 3% magnesio utilizzata nei settori dell'industria per la realizzazione di pezzi meccanici che richiedono buone caratteristiche meccaniche:

- Elementi per stampi ad iniezione delle materie plastiche.
- Stampi per l'estrusione. - Stampi per soffiaggio - Pezzi settore aeronautica.
- Pezzi equipaggiamento militare. - Elementi di telai o di strutture.
- Articoli sportivi.



## Composizione chimica in %

|      | Fe   | Zn   | Cu   | Mg   | Mn   | Si   | Cr   | Ti+Zr | Al   |
|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|
| Mini | -    | 4,30 | 0,50 | 2,60 | 0,10 | -    | 0,10 | -     | Base |
| Maxi | 0,50 | 5,20 | 1,00 | 3,70 | 0,40 | 0,50 | 0,30 | 0,20  | Base |

## Proprietà fisiche a 20 °C

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Intervallo di fusione   | 610-650 °C               |
| Densità   | 2,79                     |
| Modulo d'elasticità E   | 72 000 N/mm <sup>2</sup> |
| Coefficiente di Poisson V                                       | 0,34                     |
| Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C | 23,5 x 10 <sup>-6</sup>  |
| Conducibilità termica in W (m*k)                                | 121                      |
| Resistenza elettrica in micro-Ohms*cm                           | 5,2                      |
| Amagnetico  |                          |

## Stato di fornitura

Lega consegnata allo stato trattato incrudito, pronta per l'uso:

Riportarsi alla tabella delle equivalenze metallurgiche di consegna delle leghe di alluminio.

- Lamiere consegnate allo stato T651: messa in soluzione, trazione, rinvenuto.

- \* Spessore 182 mm consegnato allo stato T6.

## Caratteristiche meccaniche

| Spessori en mm  | Valori tipici |               |     |            |
|-----------------|---------------|---------------|-----|------------|
|                 | Rm en Mpa     | Rp 0,2 en Mpa | A % | Durezza HB |
| 92 ≥ e ≤ 127    | 440           | 395           | 10  | 130        |
| 127 ≥ e ≤ 152,4 | 430           | 380           | 10  | 125        |
| 180             | 480           | 400           | 9   | 140        |

## Attitudini all'uso

- Buona attitudine alla lavorazione; frammentazione del truciolo accettabile.
- Buona stabilità dimensionale.
- Buona resistenza alla corrosione atmosferica.
- Buona attitudine ai trattamenti di anodizzazione standard.
- Buona attitudine ai trattamenti di anodizzazione duri.

## Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura '6 micron'.

## Attitudine alla saldatura

- Adatto alla saldatura TIG.
- Idoneo alla saldatura a resistenza.
- Idoneo alla saldatura laser.

## Tolleranze in mm

| Spessori     | Tolleranze |
|--------------|------------|
| 20 < e ≤ 180 | ± 2,2 mm   |



## Spessori disponibili in mm (lamiere da 3000 x 1500 mm)

102    110    130    140    150