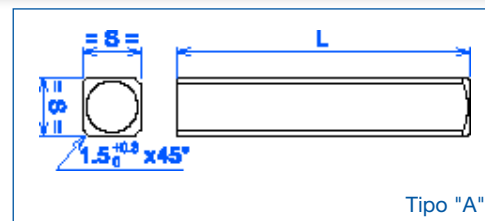




Tipo "A"

Impieghi industriali

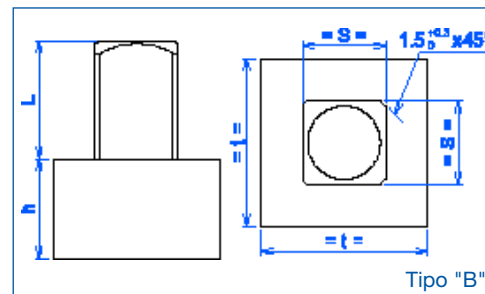
Conduttori elettrici.
Terminali di contatto.
Elettrodi ed utensili per elettroerosione.



Tipo "A"



Tipo "B"



Tipo "B"

Composizione chimica in %

	O	Pb	Bi	Cu
Mini	-	-	-	99,95
Maxi	0,04	0,0050	0,0005	-

Proprietà fisiche a 20 °C

Punto di fusione	1083 °C
Densità	8,93
Modulo d'elasticità E	125 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,33
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	16,6 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica in W (m*k)	400
Resistenza elettrica in micro-Ohms*cm	1,724
Conducibilità elettrica	100 % IACS
Amagnetico	

Stato di fornitura

Rame puro consegnato allo stato incrudito H12 (1/2 duro).
Valori tipo delle caratteristiche meccaniche allo stato di fornitura H12:

- Resistenza meccanica Rm: ≤ 300 MPa.
- Limite elastico Rp 0,2 : ≥ 250 MPa.
- A % : 14.
- Durezza Vickers HV10 : 100 HV.

Attitudine all'uso

Buona attitudine alla lavorazione.
Buona resistenza alla corrosione atmosferica.

Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura '6 micron'.

Elettrodi disponibili

Tipo	Codice Lugand	S	L	t	h
A	48 02 005	15	75		
A	48 02 010	25	80		
B	48 02 015	15	35	35	30
B	48 02 020	15	35	35	50
B	48 02 025	25	35	50	30

