

**Impieghi industriali**

Conduttori elettrici.
Connettori.
Pezzi da decorazione.
Pezzi meccanici.

**Composizione chimica in %**

	Fe	Ni	Pb	Sn	Al	Cu	Zn
Mini	-	-	2,50	-	-	57,00	
Maxi	0,30	0,30	3,50	0,30	0,05	59,00	complément

Proprietà fisiche a 20 °C

Punto di fusione	904 °C
Densità	8,2
Modulo d'elasticità E	115 000 N/mm ²
Coefficiente di Poisson V	0,37
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	18,5 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica in W (m*k)	140
Resistenza elettrica in micro-Ohms*cm	5,9
Conducibilità elettrica	17 % IACS
Amagnetico	

Stato di fornitura

Sezioni (tonde e piatte) < 100 mm, materiale consegnato allo stato incrudito H12 (1/2 duro).

Sezioni (tonde e piatte) > 100 mm, materiale consegnato allo stato incrudito H11 (1/4 dur).

	Valori tipici			
Stato d'incrudimento	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Durezza HV10
H11 (1/4 dur)	260	190	25	80
H12 (1/2 dur)	300	250	14	130

Attitudine all'uso

Buona attitudine alla lavorazione.

Buona resistenza alla corrosione atmosferica.

Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura '6 micron'.

Attitudine alla saldatura

Idoneo alla saldatura:

Bacchetta WRLA14 Ø 1,6. Codice Lugand: 43 05 160.

Sezioni disponibili in mm (lunghezza 3000 mm)

	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20
●	22	25	30	35	40	45	50	60	70	80		
■	10	15	20	25	30	40	50	60				
	10x3	15x2	15x3	15x5	15x10	20x3	20x5	20x8	20x10	20x12	25x3	25x6
	30x3	30x5	30x10	30x15	30x20	40x10	40x20	50x15	50x20	50x30	60x8	60x20

Lega di rame: Ottone CuZn39Pb2

52 20

DIN NF EN CuZn39Pb2 (ex AFNOR UZ39Pb2) - Wnr 2.0332

**Impieghi industriali**

Conduttori elettrici.
Connettori.
Pezzi da decorazione.
Pezzi meccanici.
Micromeccanica. - Orologeria.

**Composizione chimica in %**

	Fe	Ni	Pb	Sn	Al	Cu	Zn
Mini	-	-	1,50	-	-	58,00	
Maxi	0,20	0,30	2,50	0,30	0,05	61,00	complément

Proprietà e caratteristiche identiche a sopra**Spessori disponibili in mm - * Venduto solo in lamiera completa.**

	2000 x 600 mm	1*	1,5*	2*	3*	4*	5	6	8
	2000 x 1000 mm	10	15	20	25	30	40	50	60