



Impieghi industriali

Pezzi di meccanica generale debolmente sollecitati.

Cuscinetti.

Boccole.

Anelli di sfregamento.



Composizione chimica in %

	Ni	Pb	Sn	Fe	Al	Sb	Si	Mn	Zn	P	Cu
Mini	0,05	1,50	10,50	0,01	-	-	-	-	-	-	85,00
Maxi	2,00	2,50	13,00	0,20	0,01	0,15	0,01	0,20	0,50	0,40	89,00

Proprietà fisiche a 20 °C

Punto di fusione	1000 °C
Densità	8,6
Modulo d'elasticità E	100 000 N/mm ²
Coefficiente medio di dilatazione in m/m* °C tra 20 °C e 100 °C	18,0 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica in W (m*k)	48
Resistenza elettrica in micro-Ohms*cm	17,2
Conducibilità elettrica	10 % IACS
Amagnetico	

Stato di fornitura

Stato grezzo di fonderia

Durezza HB ≤ 80

Identificazione: verde .

	Valori tipici			
Caratteristiche meccaniche	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Durezza HB10
Tondi e piatti	260	140	7	80

Attitudine all'uso

Lega di rame stagno consegnata in getti cavi o pieni allo stato naturale, con una buona attitudine allo sfregamento.

Proprietà meccaniche a 20°C	Mediocri
Proprietà meccaniche < 0°C	Cattive
Proprietà meccaniche > 100°C	Cattive
Resistenza all'usura	Buona
Resistenza agli urti	Buona
Comportamento allo sfregamento lubrificato sotto forti cariche	Molto buona
Comportamento allo sfregamento lubrificato sotto deboli cariche	Mediocre
Resistenza alla corrosione atmosferica e marina	Molto buona

Attitudine alla lucidatura

Idoneo alla lucidatura '6 micron'.

Attitudine alla saldatura

Idoneo alla saldatura:

Bacchetta WRLA13 Ø 1,6. Codice Lugand: 43 05 155.



Sezioni disponibili in mm

	13	16	19	21	23	26	31	32	36
Barre	40	45	50	55	60	65	70	75	80
	90	100	110	120	130	180	202		
Tubi	30x15	35x15	40x20	40x25	41x14	45x20	50x25	55x25	60x30
	70x35	72x38	80x30	80x40	90x40	91x59			65x35
	100x49	102x58	110x60	120x60					